



郑锅股份

ZHENGZHOU BOILER CO., LTD

SHL 系列

角管链条炉排锅炉

SHL SERIES CORNER TUBE CHAIN GRATE BOILER



步履不停 点亮210117
A HUNDRED YEARS, CENTURIES BRIDGE

新郑锅总部基地



COMPANY PROFILE 公司概况

始于1945年的郑锅股份，由郑州锅炉厂改制而来，拥有国家最高等级——A级设计、制造许可证，是中国锅炉行业的领导者，也是迄今为止历史最悠久的传统装备制造企业之一。

郑锅旗下有郑州郑锅容器有限公司、郑州锅炉辅机有限公司和郑州郑锅安装工程有限公司三个全资子公司，集成设计、制造、安装、调试、改造、维修等多元化服务，为客户提供多种模式的工程总包方案，是国内极具竞争力的锅炉设备和压力容器供应商。

在70余年的发展过程中，郑锅股份展现了一个优秀品牌对于社会需求的敏锐嗅觉，凭借在设计研发、精益生产方面的与时俱进，不断推出极具价值的节能、环保、高效锅炉系列设备，是中西部规模最大的工业锅炉和电站锅炉研发、制造基地。

多年来，郑锅持续不断地推动国家能源装备事业的发展，作为行业产品品种与系列最齐全的大型锅炉装备企业之一，研制出多国产首台重大设备，产品涵盖5大门类9大品系，在世界锅炉舞台上绽放异彩。



72年发展历史

72 Years History



A级制造许可证

A Manufacturing License



130+项国家专利

130+ national Patents



10000+个客户案例

10000+ Customer Cases



PRODUCT INTRODUCTION

产品简介

【锅炉容量】：10—35蒸吨

【设计热效率】：76—82%

【适用燃料】：烟煤、无烟煤、稻壳、秸秆、木屑、蔗渣等生物质燃料

【应用范围】：火电厂发电、冬季供暖、集中供热

郑锅SHL链条炉排锅炉采用西安交通大学最新燃烧理论成果和锅炉最新发展技术，具有出力足，热效率高，运行稳定可靠，超负荷能力强，燃料适用性广，节能环保等诸多优点，经常被用于工矿企业和集中供热采暖领域。

郑锅SHL链条炉排锅炉主要由上锅筒、下锅筒、水冷壁、对流管束、省煤器、空气预热器等部件组成。锅炉前部由水冷壁组成炉膛，并由前后水冷壁构成前后水冷拱，上下锅筒之间设置对流管束，管束设有横向隔板，使烟气横向冲刷流动，锅炉尾部布置省煤器和空气预热器。该锅炉炉排采用双层或单层布置的结构形式，更好的满足了用户的实际需求。在锅炉对流管束和省煤器受热面部位预留了吹灰器接口，对特殊燃料（尤其粘结性强的）可采取必要手段，防患未然。燃烧设备采用鳞片式链条炉排，分仓室通风结构，调节灵敏。燃烧系统运行稳定，燃料种类适应性强，加之自身具有的旋风除尘功能，使锅炉的排烟黑度和原始排尘浓度均符合环保要求。

PRODUCT FEATURES

产品特点



1 结构独特 燃烧充分

/ 采用“西安交通大学国家科技进步二等奖”的倒“α”炉拱技术，前拱高而短，后拱低而长，增加了烟气在炉膛内的燃烬时间，提高燃烧效率；流线型后拱可将炉排中后部吹起的未燃尽碳粒抛向前部，使燃料更易引燃，着火线整齐；

/ 独特的二次风结构，有效改善了炉内的空气动力场，将炽热的颗粒引向前拱，有利于燃料的引燃点火，同时也延长了燃料在炉内的停留时间，提高了燃料的适应性和利用率；

/ 采用双锅筒横置式结构，彻底克服了锅筒直接暴露于炉膛而引起过热鼓包现象，受热面布置更加合理；

2 运行稳定 使用寿命长

/ 炉排采用新型小鳞片式炉排片，增加独有的保险环，彻底克服了炉排片脱落技术难题，具有通风均匀、自动清灰和拆装方便等优点，有效地降低炉排漏风，使炉排运行稳定可靠，大大提高了燃烧效率；

/ 在锅炉对流管束和省煤器受热面部位，预留了吹灰器接口，对特殊燃料（尤其粘结性强的）可采取必要手段，防患未然；

/ 炉拱采用水冷拱结构，既增加了炉拱的刚性及稳定性，又延长了炉拱的使用寿命；

3 拆装方便 节省费用

/ 空气预热器和省煤器均采用箱体式结构整装出厂，既可缩短安装周期，又可增加尾部烟道的密封性能；

/ 燃料适用性广，既可以燃烧烟煤、无烟煤、兰炭掺烧等不同煤型，又可燃烧稻壳、秸秆、木屑、蔗渣等生物质燃料；

4 清洁高效 节能环保

/ 采用改进的GEF专用除渣技术，锅炉各受热面采用合理烟速设计，利于防止积灰，保障锅炉清洁、高效的运行；

/ 炉膛两侧采用膜式水冷壁结构，既保证了炉膛的密封性，又提高了锅炉热效率，热损失小，洁净卫生；

TECHNICAL PARAMETERS

技术参数

型号规格 Model	额定蒸发量 Rated Steam Capacity (t/h)	额定蒸汽压力 Rated Steam Pressure (Mpa)	额定蒸汽温度 Rated Steam Temperature (°C)	给水温度 Feed Water Temperature (°C)	设计燃烧 Fuel Type
SHL10-1.25-A II	10	1.25	194	105	II类烟煤
SHL10-1.6-A II	10	1.6	204	105	II类烟煤
SHL10-2.5-A II	10	2.5	226	105	II类烟煤
SHL10-2.5/400-A II	10	2.5	400	105	II类烟煤
SHL15-1.25-W III	15	1.25	191	105	III类烟煤
SHL15-2.5/400-W III	15	2.5	400	105	III类烟煤
SHL20-1.25-A II	20	1.25	194	105	II类烟煤
SHL20-1.6-W III	20	1.6	204	105	III类烟煤
SHL20-2.5-A II	20	2.5	226	105	II类烟煤
SHL35-1.25-A II	35	1.25	194	105	II类烟煤
SHL35-1.6-A II	35	1.6	204	105	II类烟煤
SHL40-1.25-A II	40	1.25	191	105	II类烟煤

SERVICE IDEA
服务理念



我们的所有工作始终围绕一个目标：**为客户提供最具价值的锅炉设备及服务。**

在郑锅，我们向用户承诺：



12个月

内免费维修



30分钟

内给予技术咨询答复



24小时

内完成工程师派遣



365天

全年无休接受服务请求

我们向所有客户提供原装标准配件及“来图加工”配件，满足客户实际应用需求，让所有客户售后无忧。



团结 务实 高效 创新

公司地址
中国·郑州·国家高新技术产业开发区
科学大道88号

全国热线：400-839-1110
销售电话：0371-86686767
传真：0371-67838093
QQ：1427690081